



Tecnologia e Evolução da Colheita Mecanizada

Cesar Di Luca

Diretor Comercial Case IH – Brasil



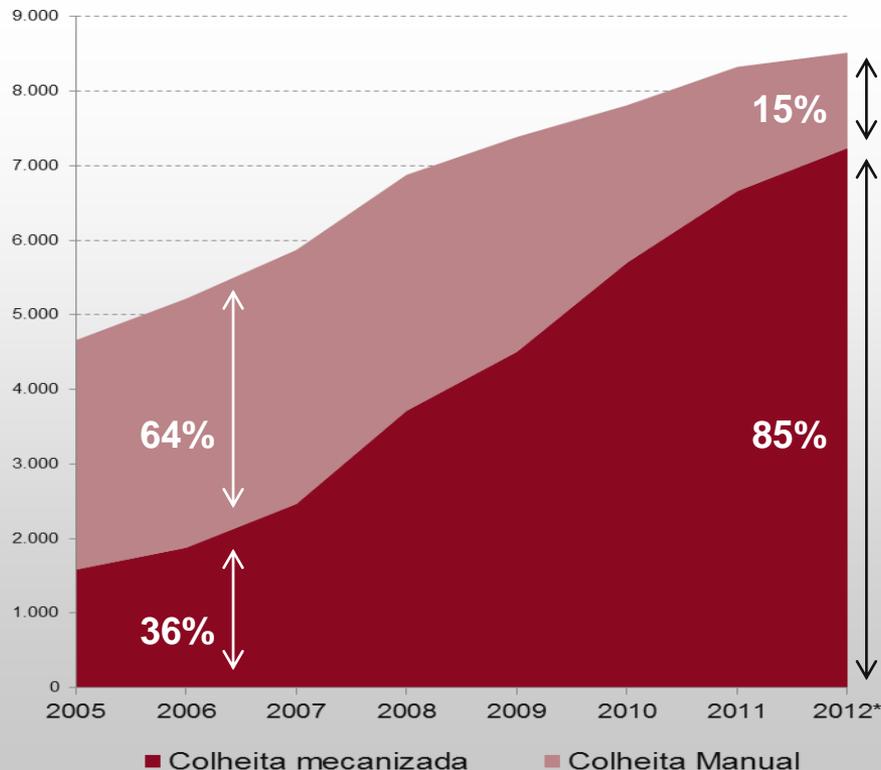
Pilares para Redução de Custos na Colheita Mecanizada de Cana-de-Açúcar



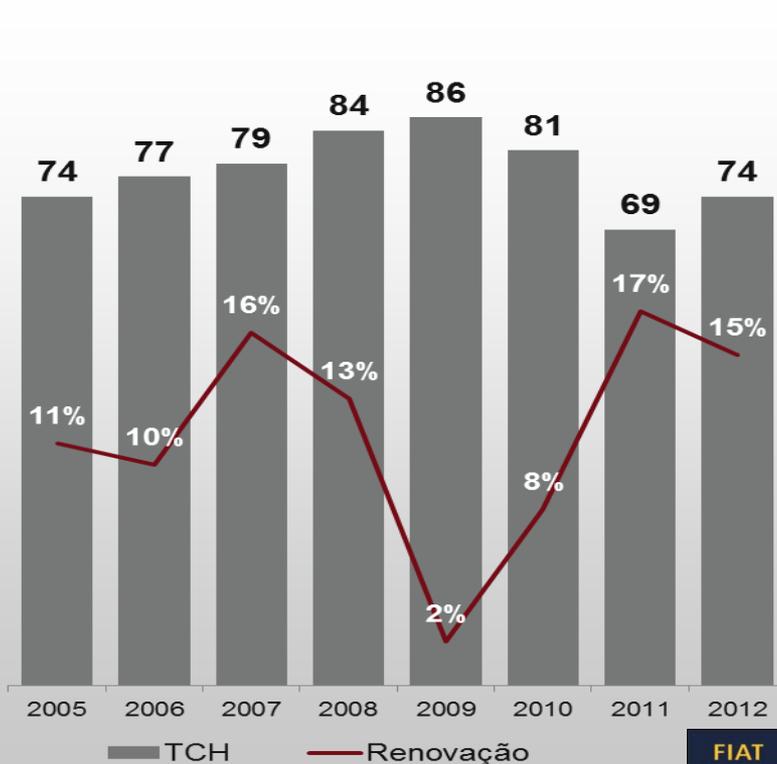
Evolução da Colheita Mecanizada e Produção Agrícola - Centro- Sul



Área colhida (1.000 ha) – Manual vs Mecanizada



Produtividade média e Taxa de Renovação



Fonte: Unica, CTC e Agroconsult
*Estimativa CIH

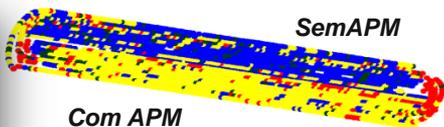
Soluções Case IH para Mecanização

Tecnologia Embarcada



Tratores

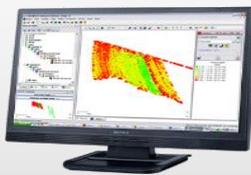
APM – Gerenciamento Automático de Potência



| Taxa de Consumo de Combustível (Área) (L/ha) | |
|--|------------------------|
| Blue | 9,50 - 10,00 (0,95 ha) |
| Green | 9,00 - 9,50 (0,17 ha) |
| Yellow | 8,50 - 9,00 (1,27 ha) |
| Red | 0,00 - 8,50 (0,25 ha) |



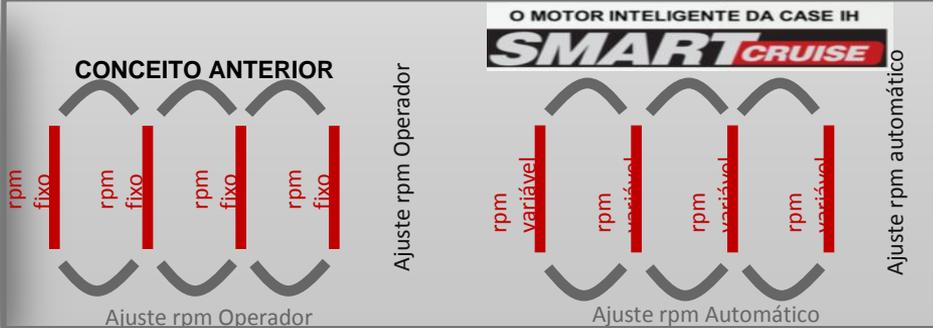
Agricultura de Precisão



- ↓ Compactação
- ↑ Longevidade das Soqueiras
- ↓ 12,2 % Impureza Mineral
- ↓ 23% Perdas
- Controle de Tráfego

Colhedoras

Smart Cruise – Eficiência no Consumo de Combustível



Economia de até 25% no consumo operacional

Testado em mais de 20 usinas



Condições para Colheita Mecanizada

Ambientes e Custos (Centro-Sul)



O MOTOR INTELIGENTE DA CASE IH

SMARTCRUISE

Redução no consumo
de combustível

A8800 MULTI-ROW

Colheita de mais
de uma linha

Distância Percorrida pela Colhedora

Comparativo (Centro-Sul)

Simplex



± 80%

Distância Percorrida (m lineares)

Colheita de 1 linha

Colheita de 2 linhas

1,4 m

7.143

3.571

1,5 m

6.667

3.333

Duplo alternado



± 15%

Colheita de 2 linhas

0,9 x 1,5 m

4.167

Triplo



Tendência

Colheita de 3 linhas

0,75 x 0,75 x
1,5 m

3.333

Necessidade
de uma
colhedora de
transição

Colhedoras de Cana A8800 Multi Row

Colheita de Múltiplos Espaçamentos



Conceito CIH



- Possibilidade de colheita de diferentes tipos de espaçamento
- Menor compactação do solo
- Ótima qualidade de corte e maior longevidade do canavial



Prêmio Gerdau



Melhores da Terra



FIAT
INDUSTRIAL